



## Опросный лист на предоставление технико-экономического предложения на поставку ленточного конвейера

(прим.: если значение показателя не является для вас значимым и определяющим технические условия, укажите: - «По расчету»)

	Наименование показателя	Значение	
Основные технические данные конвейера:	<b>Длина конвейера, м</b> (по возможности предоставить профиль и план трассы конвейера)		
	по горизонтали		
	по трассе		
	количество точек загрузки конвейера, (по возможности указать длину от точки (точек) загрузки до разгрузочного барабана)		
	<b>Ширина ленты, м</b>		
	<b>Производительность, т/час</b> или м <sup>3</sup> /час	_____ т/час	_____ м <sup>3</sup> /час
	<b>Перепад высот</b> между хвостовым и разгрузочным барабанами, м (или <b>средний угол</b> установки, град)	___ М	___ °
	<b>Размещение конвейера</b> (по возможности предоставить сечение выработки в свету или параметры трассы, галереи)		
	Пределы колебаний температуры окружающей среды, град. С		
	Наличие повышенной влажности, %		
Наличие пыли, гр/м <sup>3</sup>			
<b>Скорость движения ленты, м/с</b>			
Характеристики груза:	Наименование груза		
	Насыпная плотность, т/м <sup>3</sup>		
	Максимальный размер типичных кусков, мм		
	Максимальный размер наибольших кусков, мм		
	Наибольших кусков в грузе не более, %		
	Особые свойства груза (абразивность, острокрючатость, ядовитость, высокая температура и т.п.)		
Параметры электрооборуд.	<b>Напряжение питания электрооборудования, В</b>		
	основное		
	вспомогательное		
	<b>Исполнение</b> электрооборудования (рудничное взрывобезопасное, рудничное нормальное, общепромышленное)		
	<b>Расположение натяжного устройства:</b>		
	в головной части конвейера		
	вертикально, внутри трассы конвейера		
	в хвостовой части конвейера		

	Наименование показателя	Значение
<b>Конструктивное исполнение конвейера:</b>	<b>Емкость телескопического накопителя</b> (если требуется), м	
	<b>Тип натяжного устройства:</b>	
	Лебедочное (жестко с динамометрическим отслеживанием)	
	Лебедочное с пружинным компенсатором динамических нагрузок	
	Лебедочное следящее с частотным преобразователем	
	винтовое	
	грузовое	
	<b>Способ запуска конвейера:</b>	
	гидромуфта	
	частотный преобразователь	
	плавный пуск "Soft Start"	
	другой (тип и приоритетный производитель)	
	<b>Тип тормоза:</b>	
	Колодочный	
	Дисковый	
	<b>Исполнение приводных блоков:</b>	
	правое	
	левое	
	двустороннее	
	<b>Тип редуктора:</b>	
	коническо-цилиндрический	
	цилиндрический	
	приоритетный производитель	
	<b>Тип става:</b>	
	напочвенный	
	подвесной	
	канатный	
	другой (внутри опорной фермы, быстроразборный и т.п.)	
	<b>Оборудование для перевозки людей (да/нет):</b>	
	<b>Трубчатый формирователь потока на разгрузочный барабан (да/нет):</b>	
<b>Бункер-питатель в точку загрузки (да/нет):</b>		
<b>Линейный формирователь потока (борта в точку загрузки) (да/нет):</b>		

	Наименование показателя	Значение
	<b>Загрузочное устройство:</b>	
	Демпферные балки	
	Амортизирующие ролики	
	гибрид	
	<b>Система пылеподавления в точке загрузки:</b>	
	водяная завеса	
	рукавный фильтр	
	аспирационная система	
	другое (тип и приоритетный производитель)	
Запасные части, инструменты, принадлежности:	Комплект инструментов для монтажа и обслуживания (Ключи, тали и т.п)	
	Средства стыковки ленты (Вулканизационный пресс, стык пакеты и т.п.)	
	ролики верхней ветви, % от общего числа	
	ролики нижней ветви, % от общего числа	
	барабан	
	редуктор	
	роликоопоры	
	другое	
Лента	Конвейер должен работать с лентой типа:	
	Ленточное полотно входит в комплект поставки (да/нет):	
<b>Требуемая схема запасовки конвейера:</b>		
<b>Дополнительные требования:</b>		

Фамилия И.О. ответственного лица	
Дата заполнения:	

Контактный телефон:	
---------------------	--